

Name des Prüflings:		Firma:		Prüfungsnummer:	Datum:
Phase	Aufgabe	Teilaufgaben	Auswahl	Zeitplanung in Stunden	
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens <b>4</b> ca. _____ h	
		2. Informationen beschaffen und auswerten	<input type="checkbox"/>		
		3. technische und organisatorische Schnittstellen klären	<input type="checkbox"/>		
		4. Lösungsvarianten unter technischen, betriebswirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten bewerten und auswählen	<input type="checkbox"/>		
	Auftragsplanung	5. Arbeitsschritte planen, Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
		6. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		7. Teilaufgaben festlegen	<input type="checkbox"/>		
		8. Werkzeug, Material, Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		9.	<input type="checkbox"/>		
		10.	<input type="checkbox"/>		
Auftragsdurchführung	Montage	11. Baugruppen und Komponenten identifizieren sowie auf fehlerfreie Beschaffenheit prüfen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens <sup>1)</sup> <b>4</b> ca. _____ h	
		12. Baugruppen und Komponenten montieren	<input type="checkbox"/>		
		13. Baugruppen zum Steuern, Regeln, Messen und Überwachen einbauen und anschließen	<input type="checkbox"/>		
		14.	<input type="checkbox"/>		
	Instandhaltung	15. mechatronische Systeme inspizieren	<input type="checkbox"/>		
		16. Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten durchführen	<input type="checkbox"/>		
		17. Störungen beseitigen, ggf. durch Nacharbeiten	<input type="checkbox"/>		
		18. Systemparameter mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		19. Mechatronische Systeme an geänderte Betriebsbedingungen anpassen	<input type="checkbox"/>		
		20.	<input type="checkbox"/>		
Auftragskontrolle	Inbetriebnahme	21. Wirksamkeit von mechanischen Sicherheitsvorrichtungen prüfen, Wirksamkeit von elektrischen Schutzmaßnahmen prüfen und messen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens <b>5</b> ca. _____ h	
		22. Haupt-, Hilfs- und Steuerstromkreise in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		23. Fluideinrichtungen in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		24. Beweglichkeit, Dichtheit, Laufruhe, Umdrehungsfrequenz, Druck, Temperatur und Verfahrswege prüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		25. Programme und Daten laden und sichern, Programmablauf, Signalübertragungssysteme prüfen und anpassen	<input type="checkbox"/>		
		26. Systemparameter ermitteln, mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		27.	<input type="checkbox"/>		
	Übergabe	28. Systemparameter dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		29. Abnahmeprotokolle anfertigen bzw. Prüfprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>		
		30. Arbeitsergebnisse und Leistungen dokumentieren und bewerten, Leistungen abrechnen	<input type="checkbox"/>		
		31.	<input type="checkbox"/>		
		32.	<input type="checkbox"/>		
				<sup>2)</sup> Gesamtzeit: max. 20 h	<b>h</b>

<sup>1)</sup> Hier ist die Auswahl innerhalb einer Aufgabe vorzunehmen – gekennzeichnet mit **oder**.

<sup>2)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 20 h enthalten.

Die Entscheidungshilfe ist dem Antrag und der Dokumentation des betrieblichen Auftrags anzuhängen.

\*Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.