

Bitte wählen Sie Ihr Einsatzgebiet:

Automatisierungssysteme  Signal- und Sicherheitssysteme  Informations- und Kommunikationssysteme  Funktechnische Systeme  Embedded Systems

Name des Prüflings:		Firma:		Prüfungsnummer:	Datum:			
<b>Phase</b>	<b>Aufgabe</b>	<b>Teilaufgaben</b>			<b>Auswahl</b>	<b>Zeitplanung in Stunden</b>		
<b>Information und Auftragsplanung</b>	<b>Auftragsklärung</b>	1.	Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren			<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. _____ h	
		2.	Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)			<input type="checkbox"/>		
		3.	Informationen auswerten			<input type="checkbox"/>		
		4.	Spezielle Kundenanforderungen klären - Auftragserklärung			<input type="checkbox"/>		
	<b>Auftragsplanung</b>	5.	Arbeitsschritte planen			<input type="checkbox"/>		
		6.	Zeitplanung erstellen			<input type="checkbox"/>		
		7.	Freigabeanträge erstellen			<input type="checkbox"/>		
		8.	Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen			<input type="checkbox"/>		
		9.	Teilaufträge veranlassen			<input type="checkbox"/>		
		10.	Werkzeug und Material auswählen und beschaffen			<input type="checkbox"/>		
		11.				<input type="checkbox"/>		
<b>Auftragsdurchführung</b>	<b>Montieren und Anschließen elektrischer Betriebsmittel</b>	12.	Baugruppen demontieren und montieren sowie Teile durch mechanische Bearbeitung anpassen			<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens <sup>1)</sup> 4 ca. _____ h	
		13.	Leitungen auswählen und zurichten sowie Baugruppen und Geräte mit unterschiedlichen Anschlusstechniken verbinden			<input type="checkbox"/>		
		14.	Leitungsverlegesysteme auswählen und Leitungen installieren			<input type="checkbox"/>		
		15.	Leitungen installieren			<input type="checkbox"/>		
		16.	elektrische Betriebsmittel und Leitungsverlegesysteme auswählen und montieren			<input type="checkbox"/>		
		17.	elektrische Geräte herstellen oder elektrische Anlagen errichten			<input type="checkbox"/>		
		18.	Geräte oder Anlagen in Betrieb nehmen			<input type="checkbox"/>		
		19.				<input type="checkbox"/>		
		<b>oder</b>	<b>Messen und Analysieren von elektrischen Funktionen und Systemen</b>	20.	elektrische Größen messen, bewerten und berechnen			<input type="checkbox"/>
	21.			Kenndaten und Funktion von Baugruppen prüfen			<input type="checkbox"/>	
	22.			Steuerschaltungen analysieren			<input type="checkbox"/>	
	23.			Signale verfolgen und an Schnittstellen prüfen			<input type="checkbox"/>	
	24.			systematische Fehlersuche durchführen			<input type="checkbox"/>	
	25.			Sensoren und Aktoren prüfen und einstellen			<input type="checkbox"/>	
	26.			Funktionsprüfung von Steuerungen und Regelungen, interpretieren von Datenprotokollen			<input type="checkbox"/>	
	27.						<input type="checkbox"/>	
	<b>oder</b>	<b>Installieren und Konfigurieren von IT-Systemen</b>	28.	Hard- und Softwarekomponenten auswählen			<input type="checkbox"/>	oder Auswahl mindestens <sup>1)</sup> 7 ca. _____ h
			29.	Betriebssysteme und Anwendungsprogramme installieren und konfigurieren			<input type="checkbox"/>	
			30.	IT-Systeme in Netzwerke einbinden			<input type="checkbox"/>	
			31.	Tools und Testprogramme einsetzen			<input type="checkbox"/>	
			32.	Komponenten der Automatisierungstechnik justieren und prüfen			<input type="checkbox"/>	
			33.	analoge und programmierbare Sensorensysteme in Betrieb nehmen			<input type="checkbox"/>	
			34.	Test- und Diagnosesoftware einsetzen, Signale an Schnittstellen prüfen, netzwerkspezifische Prüfungen durchführen			<input type="checkbox"/>	
			35.	Automatisierungssysteme unter Beachtung der betriebs- und anlagenspezifischen Schutzmaßnahmen in Betrieb nehmen und prüfen			<input type="checkbox"/>	
			36.	Inbetriebnahmeprotokolle erstellen			<input type="checkbox"/>	
			37.				<input type="checkbox"/>	

Die Entscheidungshilfe ist dem Antrag und der Dokumentation des betrieblichen Auftrags anzuhängen.

\*Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

<b>Auftragskontrolle</b>	<b>Ergebnis feststellen und ändern</b>	38. Funktionsprüfung durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens <b>4</b> ca. _____ h
		39. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		40. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		41. Leistungsumfang und Einhaltung der Spezifikationen dokumentieren, Abnahmeprotokolle erstellen	<input type="checkbox"/>	
		42. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		43. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		44. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
		45.	<input type="checkbox"/>	
<sup>2)</sup> Gesamtzeit: max. 20 h				<b>h</b>

- 1) Hier ist die Auswahl innerhalb einer Aufgabe vorzunehmen – gekennzeichnet mit **oder**.
- 2) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 20 h enthalten.