

Bitte wählen Sie Ihr Einsatzgebiet:

- Informations- und kommunikationstechnische Geräte 
  Medizinische Geräte 
  Automotive-Systeme 
  Systemkomponenten, Sensoren, Aktoren, Mikrosysteme  
 EMS 
  Mess- und Prüftechnik

Name des Prüflings:		Firma:		Prüflingsnummer:	Datum:	
<b>Phase</b>	<b>Aufgabe</b>	<b>Teilaufgaben</b>			<b>Auswahl</b>	<b>Zeitplanung in Stunden</b>
Information und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1.	Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. _____ h
		2.	Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)		<input type="checkbox"/>	
		3.	Informationen auswerten		<input type="checkbox"/>	
		4.	Spezielle Kundenanforderungen klären - Auftragserklärung		<input type="checkbox"/>	
	Auftragsplanung	5.	Arbeitsschritte planen		<input type="checkbox"/>	
		6.	Zeitplanung erstellen		<input type="checkbox"/>	
		7.	Freigabeanträge erstellen		<input type="checkbox"/>	
		8.	Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen		<input type="checkbox"/>	
		9.	Teilaufträge veranlassen		<input type="checkbox"/>	
		10.	Werkzeug und Material auswählen und beschaffen		<input type="checkbox"/>	
		11.			<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung	Montieren und Anschließen elektrischer Betriebsmittel	12.	Baugruppen demontieren und montieren sowie Teile durch mechanische Bearbeitung anpassen		<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens <sup>1)</sup> 4 ca. _____ h
		13.	Leitungen auswählen und zurichten sowie Baugruppen und Geräte mit unterschiedlichen Anschlusstechniken verbinden		<input type="checkbox"/>	
		14.	Leitungsverlegesysteme auswählen und Leitungen installieren		<input type="checkbox"/>	
		15.	elektrische Geräte herstellen oder elektrische Anlagen einrichten		<input type="checkbox"/>	
		16.	Geräte oder Anlagen in Betrieb nehmen		<input type="checkbox"/>	
		17.			<input type="checkbox"/>	
		oder	18.	elektrische Größen messen, bewerten und berechnen		
	Messen und Analysieren von elektrischen Funktionen und Systemen	19.	Kenndaten und Funktion von Baugruppen prüfen		<input type="checkbox"/>	
		20.	Steuerschaltungen analysieren		<input type="checkbox"/>	
		21.	Signale verfolgen und an Schnittstellen prüfen		<input type="checkbox"/>	
		22.	systematische Fehlersuche durchführen		<input type="checkbox"/>	
		23.	Sensoren und Aktoren prüfen und einstellen		<input type="checkbox"/>	
		24.	Funktionsprüfung von Steuerungen und Regelungen, interpretieren von Datenprotokollen		<input type="checkbox"/>	
		25.			<input type="checkbox"/>	
	oder	26.	Entwürfe und Layouts erstellen		<input type="checkbox"/>	oder Auswahl mindestens <sup>1)</sup> 5 ca. _____ h
	Fertigen von Komponenten und Geräten	27.	Fertigungsunterlagen erstellen		<input type="checkbox"/>	
		28.	Bauteile und Baugruppen beschaffen		<input type="checkbox"/>	
		29.	Leiterplatten erstellen und bestücken		<input type="checkbox"/>	
		30.	Hardwarekomponenten, Geräte und komplexe Systeme anpassen, montieren, anschließen und prüfen		<input type="checkbox"/>	
		31.	komponentenspezifische Software installieren, konfigurieren und anpassen		<input type="checkbox"/>	
		32.			<input type="checkbox"/>	
	oder	33.	konstruktiven Aufbau erstellen		<input type="checkbox"/>	oder Auswahl mindestens <sup>1)</sup> 5 ca. _____ h
	Herstellen und Inbetriebnehmen von Geräten und Systemen	34.	Hardwarekomponenten montieren und anschließen		<input type="checkbox"/>	
		35.	Leitungen konfektionieren und Komponenten verbinden		<input type="checkbox"/>	
		36.	Baugruppen hard- und softwareseitig einstellen, prüfen und in Betrieb nehmen		<input type="checkbox"/>	
		37.	Hardware- und Softwarekomponenten kundenspezifisch anpassen		<input type="checkbox"/>	
		38.	geräte- und systemspezifische Software installieren und konfigurieren		<input type="checkbox"/>	
		39.			<input type="checkbox"/>	

Die Entscheidungshilfe ist dem Antrag und der Dokumentation des betrieblichen Auftrags anzuhängen.

\*Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

<b>Einrichten, Überwachen und Instandhalten von Fertigungs- und Prüfeinrichtungen</b>	<b>oder</b>	40.	Fertigungsanlagen und Prüfsysteme einrichten und/oder überwachen	<input type="checkbox"/>	<b>oder</b> Auswahl mindestens <sup>1)</sup> <b>4</b>  ca. _____ h
		41.	Betriebsmittel und Material unter Berücksichtigung der Termin-, Personal- und Kostenvorgaben steuern	<input type="checkbox"/>	
		42.	Leistungsmerkmale und Fertigungsprozesse auf Wirtschaftlichkeit prüfen, beurteilen und optimieren	<input type="checkbox"/>	
		43.	Mess- und Prüfverfahren sowie Diagnosesysteme auswählen, elektrische Größen und Signale messen, prüfen und protokollieren	<input type="checkbox"/>	
		44.	Prüf- und Kalibrierarbeiten sowie deren Dokumentation überwachen und durchführen	<input type="checkbox"/>	
		45.		<input type="checkbox"/>	
<b>Auftragskontrolle</b>	<b>Ergebnis feststellen und ändern</b>	46.	Funktionsprüfung durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens <b>4</b>  ca. _____ h
		47.	Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		48.	Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		49.	Leistungsumfang und Einhaltung der Spezifikationen dokumentieren, Abnahmeprotokolle erstellen	<input type="checkbox"/>	
		50.	Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		51.	Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		52.	Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
		53.		<input type="checkbox"/>	
<sup>2)</sup> Gesamtzeit: max. 20 h)				<b>h</b>	

1) Hier ist die Auswahl innerhalb einer Aufgabe vorzunehmen – gekennzeichnet mit **oder**.

2) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 20 h enthalten.